

COPA NACIONAL DE CAVALOS NOVOS 2019

REGULAMENTO

I – Introdução

A Copa Nacional de Cavalos Novos, que visa a formação de produtos entre 4 e 8 anos hípicas, uma iniciativa conjunta da CBH a ABCCH, será disputada em dez (10) Etapas, totalizando vinte (20) provas. Os cinco (05) melhores colocados em cada categoria serão definidos após a totalização dos pontos obtidos nas Etapas considerados os descartes dos seis (06) piores resultados de prova.

II – Calendário

Data	Etapa	Status	Local
20 a 24/02	II ETAPA DO TORNEIO DE VERÃO CHSA	CSN	SP
04 a 07/04	CSN OPEN	CSN	SP
25 a 28/04	CSN CIDADE DE CURITIBA	CSN	PR
02 a 05/05	CSN CIDADE DE PORTO ALEGRE	CSN	RS
16 a 19/05	COPA JK DE HIPISMO	CSN	DF
30/05 a 02/06	CSN D'MAIO - CHSA	CSN	SP
13 a 16/06	COPA SÃO PAULO - SHP	CSN	SP
04 a 08/09	82º ANIVERSÁRIO CHSA	CSN	SP
09 a 13/10	ANIVERSÁRIO DE CAMPINAS	CSN	SP
16 a 20/10	CBS CN AGROMEN	CBS	SP

III - Contagem

1. A Copa Nacional de Cavalos Novos contará com dez (10) etapas consistindo de duas provas cada uma delas e serão descartados os seis (06) piores resultados das **etapas** efetivamente organizadas.

2. É importante ressaltar-se que para todas as categorias está previsto um desempate na igualdade de penalidades para a determinação do primeiro lugar, após a realização da 2ª prova da etapa. Para efeito de premiação da etapa nessas categorias, vale o resultado do desempate, **que no caso das categorias 04 e 05 anos é disputado ao tempo ideal**. No que se refere à pontuação da etapa,



Raça Brasileira
Qualidade Internacional



são computados os pontos da primeira prova conforme classificação pela tabela da copa do mundo, somados aos pontos da 2ª. prova igualmente calculados, sem quaisquer bonificações advindas da classificação no eventual desempate da etapa.

3. A participação no CBSCN não é obrigatória, porém essa participação será incentivada com bonificação de peso 1,5 nos dois (02) primeiros dias de competição, os quais serão os únicos válidos para efeito de pontuação.

4. Prevalecendo empate na soma dos pontos ao final da Copa Nacional de Cavalos Novos vencerá o animal que apresentar o melhor resultado final no Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos. Persistindo a situação de empate será então levado em consideração o maior número de primeiros (1ºs). lugares nas provas, em etapas não descartadas, e finalmente ainda permanecendo um eventual empate será considerado fator de desempate o maior número de participações nas diversas etapas do circuito, incluindo-se nesse caso também as etapas descartadas.

Obs.1 : Os conjuntos empatados em quaisquer posições receberão a pontuação integral relativa à mesma, porém os animais nas classificações secundárias receberão os pontos relativos à posição efetivamente ocupadas.

4. Tabela da Copa do Mundo

No. CONC. CLASSIF.	+16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
1o.	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5
2o.	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	
3o.	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2		
4o.	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1			
5o.	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1				
6o.	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1					
7o.	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1						
8o.	9	8	7	6	5	4	3	2	1							
9o.	8	7	6	5	4	3	2	1								
10o.	7	6	5	4	3	2	1									
11o.	6	5	4	3	2	1										
12o.	5	4	3	2	1											
13o.	4	3	2	1												
14o.	3	2	1													
15o.	2	1														
16o.	1															

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE CRIADORES DO CAVALO DE HIPISMO

AV. FRANCISCO MATARAZZO, 455 - SÃO PAULO - SP - BRASIL - CEP: 05001-900 TEL: (11) 3672-2866 / FAX: (11) 3865-8190

WWW.BRASILEIRODEHIPISMO.COM.BR E-MAIL: STUDBOOK@BRASILEIRODEHIPISMO.COM.BR



IV - Premiação

1. Por Etapa

IDADE	PREMIO
04 ANOS	PLACA DE BOX AO MELHOR BH
05 ANOS	PLACA DE BOX AO MELHOR BH
06 ANOS	PLACA DE BOX AO MELHOR BH
07 ANOS	PLACA DE BOX AO MELHOR BH
08 ANOS	PLACA DE BOX AO MELHOR BH

- O Campeão, vice-campeão e terceiro colocados do ranking da Copa Nacional de Cavalos Novos CBH/ABCCH estarão isentos das taxas de estabulagem e inscrição na prova final “BH do Futuro”.

V – Participação

- **Cavaleiros/Amazonas**

1. As provas reservadas a Cavalos Novos estão, de acordo com a regulamentação pertinente da CBH, abertas a cavaleiros/amazonas das categorias Júnior (> 16 anos) e Sênior.
2. Serão distribuídas no território nacional, em cada uma das categorias, quarenta (40) vagas para a prova final “BH DO FUTURO”. A Copa Nacional de Cavalos Novos ABCCH/CBH dispõe de cinco (05) vagas por categoria, que serão destinadas aos cinco (05) primeiros classificados de cada categoria (04, 05, 06, e 07 e 08 anos).

- **Cavalos**

A participação é aberta aos Cavalos Novos de Stud Books registrados junto ao Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento (MAPA), nascidos em território nacional, e aos animais importados através de parecer de importação expedidos pelos respectivos Stud Books das raças e pela Confederação Brasileira de Hipismo. É obrigatório a apresentação de Passaporte ou Capa CBH, independente da idade do animal.



Raça Brasileira
Qualidade Internacional



Tabela de idade hípica para o Circuito de Cavalos Novos 2019

Cavalos 04 anos	Animais nascidos entre 01/08/2014 e 31/07/2015
Cavalos 05 anos	Animais nascidos entre 01/08/2013 e 31/07/2014
Cavalos 06 anos	Animais nascidos entre 01/08/2012 e 31/07/2013
Cavalos 07 anos	Animais nascidos entre 01/08/2011 e 31/07/2012
Cavalos 08 anos	Animais nascidos entre 01/08/2010 e 31/07/2011

OBSERVAÇÃO IMPORTANTE

Nas provas de cada etapa, fica liberada a participação “OFF CIRCUIT em todas as categorias independentemente da idade do animal, contanto que compreendida entre 4 e 9 anos e sempre da maior para a menor idade, podendo o mesmo conjunto participar de no máximo duas categorias no mesmo dia.

É importante ser observado que a tabela acima contempla as eventuais carências concedidas pela World Breeding Federation for Sport Horses (WBFSH) e Federation Equestre Internationale (FEI).

Quaisquer dúvidas ou omissões que possam surgir nesse regulamento serão decididas pela Comissão Técnica da CBH/ABCCH.

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE CRIADORES DO CAVALO DE HIPISMO

AV. FRANCISCO MATARAZZO, 455 - SÃO PAULO - SP - BRASIL - CEP: 05001-900 TEL: (11) 3672-2866 / FAX: (11) 3865-8190

WWW.BRASILEIRODEHIPISMO.COM.BR E-MAIL: STUDBOOK@BRASILEIRODEHIPISMO.COM.BR